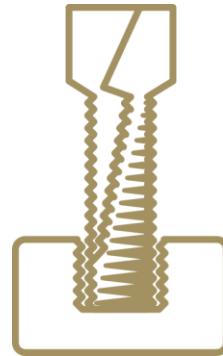


FIRXOIL

**HUILE POUR USINAGE,
PERÇAGE, FILETAGE ET TARAUDAGE**

Permet une excellente évacuation des thermies



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Mélange de bases minérales raffinées et naturelles additivées.
- Bon pouvoir mouillant, pénétrant et d'extrême pression.
- Excellentes propriétés anticorrosion, anti-soudure, anti usure et antirouille.
- Permet une excellente évacuation des thermies.
- Recommandé sur la plupart des métaux de type inox, chrome et leurs alliages pour le taraudage, le perçage et le filetage de petits diamètres, sciages, tournages (pour sa faible viscosité et son pouvoir mouillant et pénétrant).
- Convient également pour les aciers spéciaux comme le fer, la fonte, le cuivre, le bronze, l'aluminium et les métaux non ferreux.
- Exempt de chlore et nitrites.

RECOMMANDATIONS - MODE D'EMPLOI

- Aérosol utilisable en toutes positions (tête en haut - tête en bas).
- Agiter l'aérosol avant utilisation.
- Pulvériser sur les surfaces à lubrifier (avec ou sans tube prolongateur selon le cas).
- Répéter l'opération régulièrement au cours des travaux.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

PRODUIT ACTIF	:	Point éclair de l'huile	:	> 180 °C
Aspect	:	Viscosité à 40°C	:	132 mm ² /s après évaporation des solvants
Masse volumique	:	Point d'écoulement	:	-5 °C après évaporation des solvants
Solubilité	:	GAZ PROPULSEUR	:	inflammable (CO ₂)



PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.